

FINISHES

—

**PR
OF**



FINISHES

panels	2
marbles	14
glasses	18
metals	30
leathers	34
fabrics	38

IT

Spessori disponibili: **8 - 18 - 28 - *40 mm (*solo bianco,nero)**Lunghezza massima: **3650 mm**

realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche con finitura specifica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

Abrasion: UNI 9115 tinte unite: livello prova 5; legni: livello prova 3

Resistenza al graffio: UNI 9428 bianco e nero: livello di prova 4; grigio e legni: livello prova 3

Solidità alla luce: UNI 15187 livello di prova 4

Emissione di formaldeide: pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

Evitare: acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

EN

Available thicknesses: **8 - 18 - 28 - *40 mm (*only black, white)**Maximum length: **3650 mm**

made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and paper impregnated coated with melamine resins with specific completion. The perimetrical edges are in 1.0 ABS thickness to match the panel.

Abrasion: UNI 9115 solid color: test level 5; wood: test level 3

Scratch resistance: UNI 9428 white and black: test level 4; grey and wood: test level 3

Lightfastness: UNI 15187 test level 4

Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

Avoid: acetones, paint thinner, solvents, alkaline products, bleaching agents, abrasive creams or powder detergents.

FR

Epaisseurs disponibles: **8 - 18 - 28 - *40 mm (*seul noir, blanc)**Longueur maximale: **3650 mm**

réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

Abrasion: UNI 9115 pour teinte unie: test niveau 5 pour bois: test niveau 3

Résistance aux rayures: UNI 9428 pour noir et blanc: test niveau 4; pour gris et bois: test niveau 3

Résistance à la lumière: UNI 15187 test niveau 4

Emission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

À éviter: acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

ME - Melaminico / Melamine / Mélaminé



M71W | rovere natural
natural oak
chêne naturel



M75W | noce natural
natural walnut
noyer naturelle



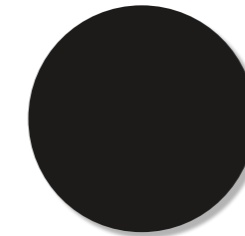
M77W | noce dark
dark walnut
noyer foncé



M200 | bianco
white
blanc



M010 | grigio chiaro
light grey
gris clair



M040 | nero
black
noir

IT

Spessori disponibili: **8 - 19 mm**
Lunghezza massima: **2750 mm**

realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche con finitura specifica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

Abrasion: UNI 9115 livello di prova 5

Resistenza al graffio: UNI 9428 livello di prova 4

Solidità alla luce: UNI 15187 livello di prova 4

Emissione di formaldeide: EN 120 classe E1

Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

Evitare: acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

EN

Available thicknesses: **8 - 19 mm**
Maximum length: **2750 mm**

made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and paper impregnated coated with melamine resins with specific completion. The perimetrical edges are in 1.0 ABS thickness to match the panel.

Abrasion: UNI 9115 test level 5

Scratch resistance: UNI 9428 test level 4

Lightfastness: UNI 15187 test level 4

Formaldehyde emission: EN 120 test level E1

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

Avoid: acetones, paint thinner, solvents, alkaline products, bleaching agents, abrasive creams or powder detergents.

FR

Epaisseurs disponibles: **8 - 19 mm**
Longueur maximale: **2750 mm**

réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

Abrasion: UNI 9115 test niveau 5

Résistance aux rayures: UNI 9428 test niveau 4

Résistance à la lumière: UNI 15187 test niveau 4

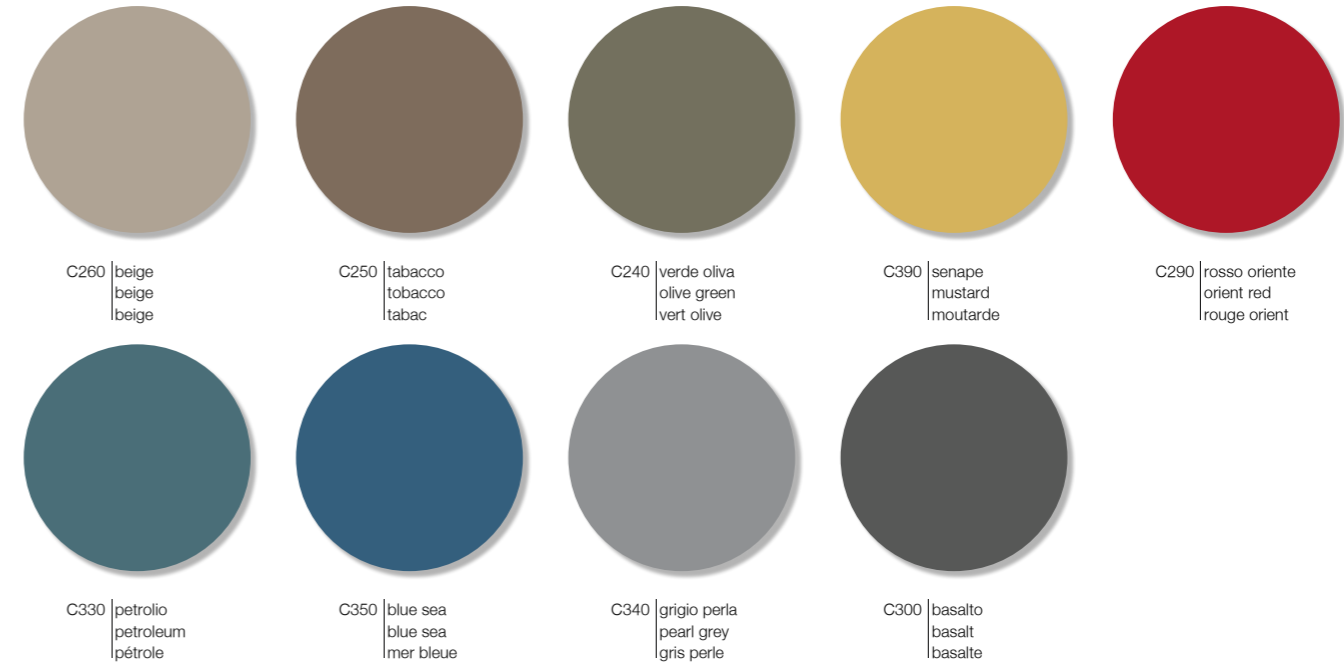
Emission de formaldéhyde: EN 9177 test niveau E1

Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

À éviter: acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

MC - Melaminico colore / Melamine color / Couleur mélaminé



IT

Spessori disponibili: **8 - 18 - 28 - 40 mm**Lunghezza massima: **3650 mm**

elementi legno realizzati con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria (LDF), pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm. Il pannello subisce un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura lucida 100 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

elementi legno realizzati con pannelli in fibre legnose a media densità (MDF), pressate con resine e, a seconda dell'applicazione, rivestite con carta impregnata di resine melaminiche. I bordi perimetrali dritti sono in ABS dello spessore di 1.0 mm. Nel caso di pannello grezzo esso subisce una preparazione tramite applicazione di un fondo acrilico. Entrambi subiscono un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura lucida 100 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

elementi metallici subiscono un processo di verniciatura a polveri epossidiche con spessore 60 ÷ 80 micron e successivamente un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura lucida 100 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

Emissione di formaldeide: pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: la laccatura dei mobili richiede cure speciali: solo pulendo queste superfici con attenzione esse potranno resistere a lungo. Pulire delicatamente con un panno morbido non abrasivo con detergenti neutri e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchie, pulire tempestivamente, non lasciare che la macchia possa agire sulla superficie del mobile rovinandolo.

Evitare: acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

EN

Available thicknesses: **8 - 18 - 28 - 40 mm**Maximum length: **3650 mm**

wood elements are made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry (LDF), pressed with resins and coated with paper impregnated with melamine resins. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness. The panel undergoes a solvent lacquering process with polyurethane varnish polished finish 100 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

wood elements are made with medium-density fibreboard (MDF) panels, pressed with resins and, depending on the application, coated with paper impregnated with melamine resins. The straight perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness. In the case of raw panels, they are prepared by applying an acrylic primer. Both undergo a solvent lacquering process with polyurethane varnish polished finish 100 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

metal elements undergo an epoxy powder coating process with a thickness of 60 ÷ 80 microns and then a solvent lacquering process with polyurethane varnish polished finish 100 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: the lacquering of furniture requires special care: only by cleaning these surfaces carefully will they be able to resist for a long time. Wipe gently with a non abrasive soft cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully. In the event of stains, clean promptly, do not allow the stain to act on the surface of the furniture and damage it.

Avoid: acetones, paint thinner, solvents, alkaline products, bleaching agents, abrasive creams or powder detergents.

FR

Epaisseurs disponibles: **8 - 18 - 28 - 40 mm**Longueur maximale: **3650 mm**

éléments en bois réalisés avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée (LDF), pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur. Le panneau est soumis à un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition brillante 100 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

éléments en bois réalisés avec des panneaux en fibres de bois de densité moyenne (LDF), pressées avec des résines et, selon l'application, avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées. Les bords du pourtour droits sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur. Dans le cas des panneaux bruts, ils sont préparés par l'application d'un apprêt acrylique. Tous deux soumis à un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition brillante 100 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

éléments métalliques sont soumis à un processus de laquage au solvant avec poudres époxy d'épaisseur 60 ÷ 80 microns et suivi d'un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition brillante 100 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

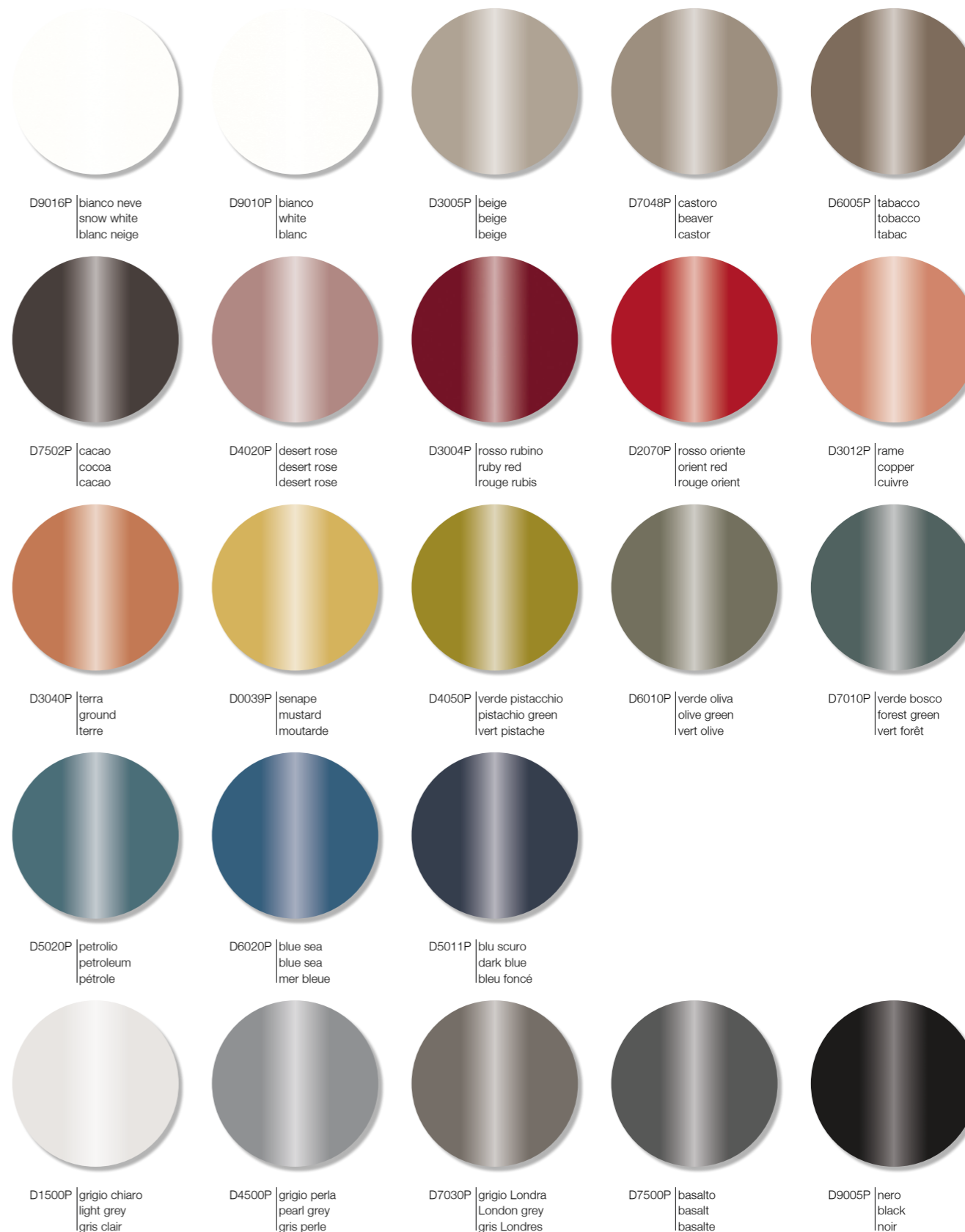
Émission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: le laquage des meubles nécessite un soin particulier: ce n'est qu'en nettoyant soigneusement ces surfaces qu'elles pourront résister longtemps. Nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, nettoyez rapidement, ne laissez pas la tache agir sur la surface du meuble et l'abîmer.

À éviter: acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

LL - Laccato lucido / Polished lacquered / Laqué brillant



IT

Spessori disponibili: **8 - 18 - 28 - 40 mm**
Lunghezza massima: **3650 mm**

elementi legno realizzati con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria (LDF), pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1,0 mm. Il pannello subisce un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura opaca 5 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

elementi legno realizzati con pannelli in fibre legnose a media densità (MDF), pressate con resine e, a seconda dell'applicazione, rivestite con carta impregnata di resine melaminiche. I bordi perimetrali dritti sono in ABS dello spessore di 1,0 mm. Nel caso di pannello grezzo esso subisce una preparazione tramite applicazione di un fondo acrilico. Entrambi subiscono un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura opaca 5 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

elementi metallici subiscono un processo di verniciatura a polveri epossidiche con spessore 60 ÷ 80 micron e successivamente un processo di laccatura a solvente con vernice poliuretanica finitura opaca 5 gloss. Il colore del laccato subisce nel tempo alcune variazioni; leggere differenze di tonalità tra laccati dello stesso colore sono da considerarsi normali.

Emissione di formaldeide: pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI
Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: la laccatura dei mobili richiede cure speciali: solo pulendo queste superfici con attenzione esse potranno resistere a lungo. Pulire delicatamente con un panno morbido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchie, pulire tempestivamente, non lasciare che la macchia possa agire sulla superficie del mobile rovinandolo.

Evitare: acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

EN

Available thicknesses: **8 - 18 - 28 - 40 mm**
Maximum length: **3650 mm**

wood elements are made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry (LDF), pressed with resins and coated with paper impregnated with melamine resins. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness. The panel undergoes a solvent lacquering process with polyurethane varnish matte finish 5 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

wood elements are made with medium-density fibreboard (MDF) panels, pressed with resins and, depending on the application, coated with paper impregnated with melamine resins. The straight perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness. In the case of raw panels, they are prepared by applying an acrylic primer. Both undergo a solvent lacquering process with polyurethane varnish matte finish 5 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

metal elements undergo an epoxy powder coating process with a thickness of 60 ÷ 80 microns and then a solvent lacquering process with polyurethane varnish matte finish 5 gloss. The colour of the lacquer changes over time; slight differences in tone between lacquers of the same colour are to be considered normal.

Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: the lacquering of furniture requires special care: only by cleaning these surfaces carefully will they be able to resist for a long time. Wipe gently with a non abrasive soft cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully. In the event of stains, clean promptly, do not allow the stain to act on the surface of the furniture and damage it.

Avoid: acetones, paint thinner, solvents, alkaline products, bleaching agents, abrasive creams or powder detergents.

FR

Epaisseurs disponibles: **8 - 18 - 28 - 40 mm**
Longueur maximale: **3650 mm**

éléments en bois réalisés avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée (LDF), pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur. Le panneau est soumis à un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition mate 5 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

éléments en bois réalisés avec des panneaux en fibres de bois de densité moyenne (LDF), pressées avec des résines et, selon l'application, avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées. Les bords du pourtour droits sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur. Dans le cas des panneaux bruts, ils sont préparés par l'application d'un apprêt acrylique. Tous deux soumis à un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition mate 5 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

éléments métalliques sont soumis à un processus de laquage au solvant avec poudres époxy d'épaisseur 60 ÷ 80 microns et suivi d'un processus de laquage au solvant avec un vernis polyuréthane à finition mate 5 gloss. La couleur de la laque varie dans le temps; de légères différences de teinte entre des laques de même couleur sont à considérer comme normales.

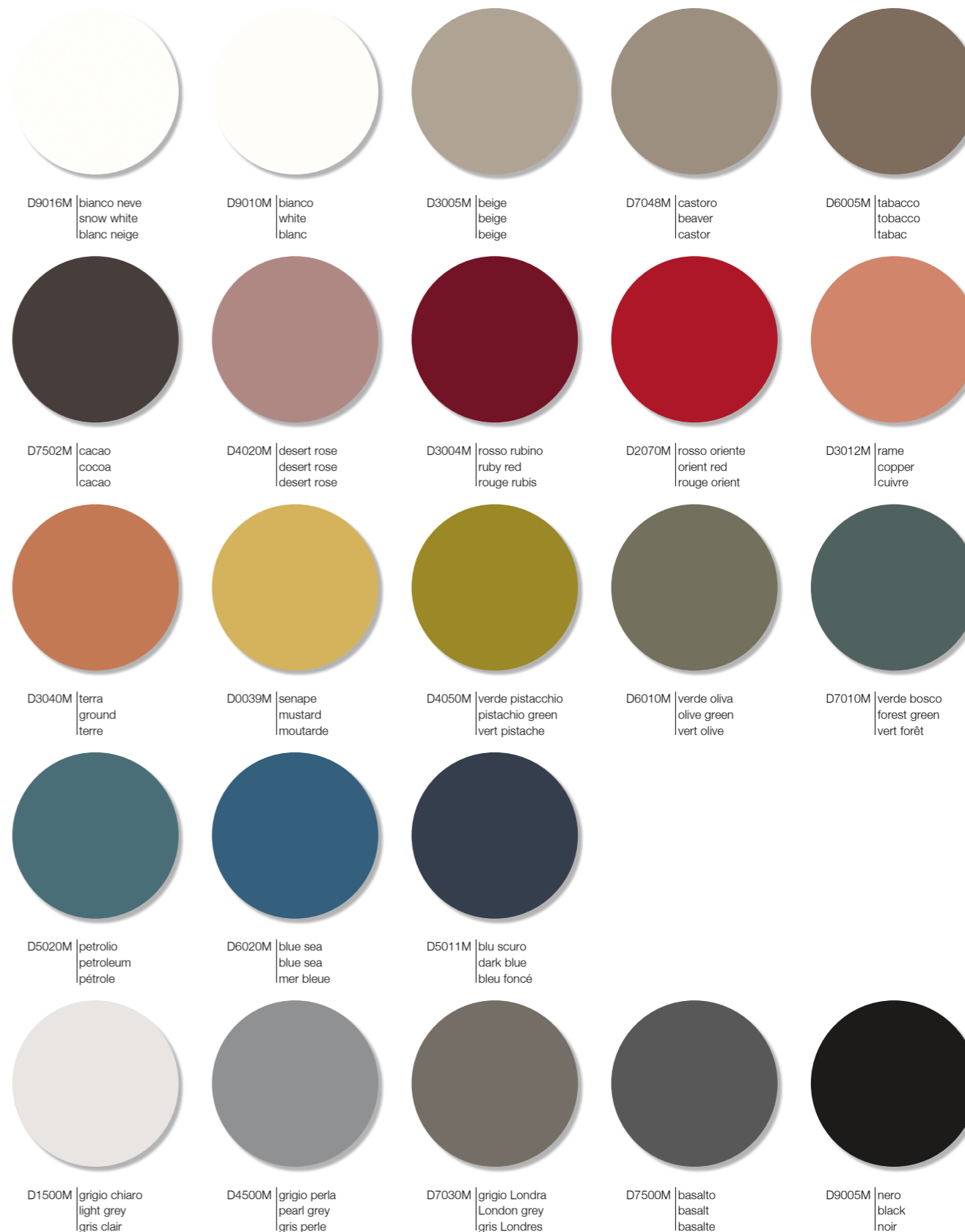
Émission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: le laquage des meubles nécessite un soin particulier: ce n'est qu'en nettoyant soigneusement ces surfaces qu'elles pourront résister longtemps. Nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, nettoyez rapidement, ne laissez pas la tache agir sur la surface du meuble et l'abîmer.

À éviter: acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

LA - Laccato opaco plus / Matt lacquered plus / Laqué mat plus



IT

Spessori disponibili: **18 - 27 mm**
Lunghezza massima: **3650 mm**

realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con lastre di FENIX NTM, dello spessore di 0.9 mm. Il FENIX NTM è ottenuto tramite l'ausilio di nanotecnologie e si distingue per particolari caratteristiche quali: alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

Usura superficiale: EN 438-2:2016 par. 12 giri 200

Resistenza al graffio: EN 438-2:2016 par. 30 valutazione visiva classe 5

Solidità alla luce: UNI 15187 livello di prova 4

Emissione di formaldeide: pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con acqua tiepida o con un detergente delicato.

Evitare: sostanze abrasive, acidi, prodotti alcalini, sbiancanti o ad elevato contenuto di cloro, perossido di idrogeno in concentrazione inferiore al 3% deve essere accuratamente risciacquato, prodotti per la lucidatura dei mobili e/o a base di cera.

EN

Available thicknesses: **18 - 27 mm**
Maximum length: **3650 mm**

made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with FENIX NTM sheets with a thickness of 0.9 mm. FENIX NTM is realized through the use of nanotechnology and it is characterized by: high resistance to scratches, to heat and anti-fingerprint, soft touchness, low light reflectivity, thermal healing of superficial microscratches, enhanced anti-bacterial properties. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness the same color as the panel.

Superficial wear: EN 438-2:2016 par. 12 rounds 200

Scratch resistance: EN 438-2:2016 par. 30 visual evaluation test level 5

Lightfastness: UNI 15187 test level 4

Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: wipe gently with a non-abrasive damp cloth with warm water or a mild detergent.

Avoid: abrasive substances, strongly acidic or alkaline products, hydrogen peroxide at concentrations lower than 3% should be carefully rinsed of, furniture polishes or wax-based cleaners in general.

FR

Epaisseurs disponibles: **18 - 27 mm**
Longueur maximale: **3650 mm**

réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement plaqué de feuilles de FENIX NTM de 0,9 mm d'épaisseur. Le FENIX NTM s'obtient au moyen des nanotechnologies, et il se distingue grâce à ses caractéristiques particulières, telles que : résistance élevée aux rayures et à la chaleur, anti-traces, doux au toucher, faibles reflets lumineux, réparabilité thermique des micro rayures, forte réduction de la teneur bactérienne. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

Usure de surface: EN 438-2:2016 par. 12 tours 200

Résistance aux rayures: EN 438-2:2016 par. 30 évaluation visuelle classe 5

Résistance à la lumière: UNI 15187 test niveau 4

Emission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

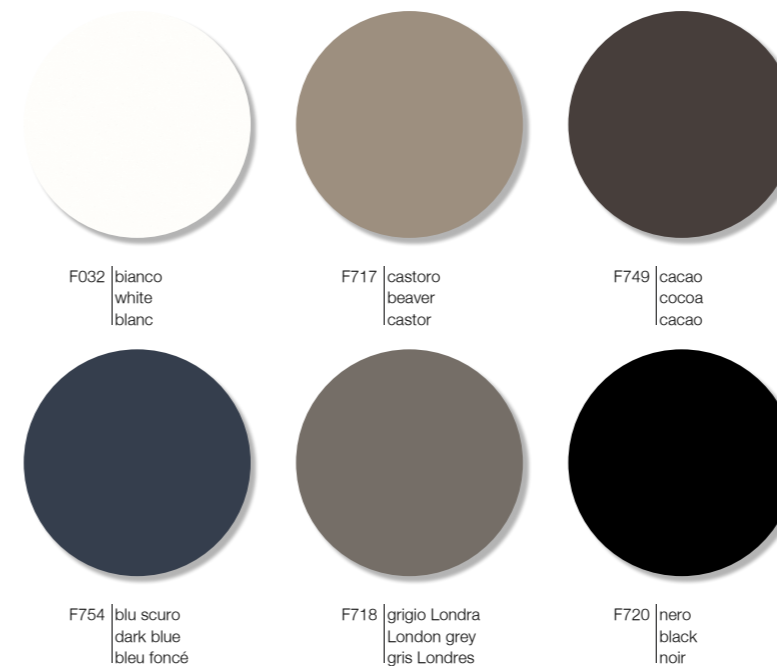
Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et de l'eau tiède, ou avec un détergent délicat.

À éviter: substances abrasives, acides, produits alcalins, produits blanchissants ou à teneur élevée en chlore, peroxyde d'hydrogène d'une concentration inférieure à 3% doit être soigneusement rincé, produits pour nettoyer les meubles et/ou à base de cire.



FX - Fenix / Fenix / Fenix



IT

Spessori disponibili: **19 - 29 mm**
Lunghezza massima: **2750 mm**

realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con tranciato precomposto di legno dello spessore di 0.6 mm. I bordi perimetrali sono in precomposto di legno dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello. Nella versione opaca (IM1-IM3) viene applicato un fondo acrilico levigato e spazzolato con finitura poro semiaperto e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente opaca 5 gloss antigraffio. Nella versione lucida (IM5) viene applicato un fondo in poliester levigato e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente lucida 100 gloss. Il legno impiallacciato può subire nel tempo variazioni di colore dovute alla luce e all'invecchiamento del legno stesso. Non è possibile garantire, in caso di completamento, uniformità di venatura e colore.

Abrasion: UNI EN 14354: 2005 giri > 7.100

Emissione di formaldeide: pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

Resistenza al fuoco: UNI 9177 classe 2

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

Evitare: diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

EN

Available thicknesses: **19 - 29 mm**
Maximum length: **2750 mm**

made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with precomposed sliced wood with a thickness of 0.6 mm. The perimetrical edges are in 1.0 mm precomposed wood thickness the same color as the panel. In the opaque version (IM1-IM3) it is applied a polished and brushed acrylic primer with a semi-open pore finish and a solvent varnish finish with a transparent anti-scratch 5 gloss polyurethane base finish. In the glossy version (IM5) it is applied a smooth, solvent-coated polyester primer with a 100 gloss transparent gloss polyurethane finish. Veneered wood can undergo color variations due to light and aging of the wood itself over time. In the case of further additional order, it is not possible to guarantee uniform grain and color.

Abrasion: UNI EN 14354: 2005 rounds > 7.100

Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

Fire resistance: UNI 9177 test level 2

Maintenance: wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

Avoid: acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

FR

Epaisseurs disponibles: **19 - 29 mm**
Longueur maximale: **2750 mm**

réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement en placage en bois tranché préfabriqué de 0,6 mm d'épaisseur. Les bords du pourtour sont en bois préfabriqué de 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau. Pour la version mate (IM1-IM3), on applique: un fond à l'acrylique, poncé et brossé, une finition à pores semi-ouverts, un vernis à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente mate 5 gloss, anti-rayures. Pour la version brillante (IM5), on applique: un fond en polyester, poncé, verni avec une peinture à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente brillante 100 gloss. Les couleurs du bois plaqué peuvent varier dans le temps à cause de la lumière du soleil et du bois qui vieillit. Au terme du processus, l'uniformité des veinures et des couleurs ne peut être garantie.

Abrasion: UNI EN 14354: 2005 tours > 7.100

Emission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

Résistance au feu: UNI 9177 classe 2

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

À éviter: acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

IM - Impiallacciato legno / Wood veneer / Plaqué bois

IM1



V44M | noce Canaletto
Canaletto walnut
noyer Canaletto



V50M | rovere termotrattato
thermotreated oak
chêne traité thermiquement



V48M | ebano Makassar
ebony Makassar
ébène Makassar

IM3



V71M | rovere natural
natural oak
chêne naturel



V17M | noce Canaletto 2
Canaletto walnut 2
noyer Canaletto 2

IM5



V48P | ebano Makassar lucido 100 gloss
ebony Makassar 100 gloss polish
ébène Makassar 100 brillant

IT

Spessori disponibili: **20 mm**
Lunghezza massima: **2500 mm**

realizzato in lastre di marmo naturale con finitura lucida e trattamento antimacchia idrorepellente. Prof utilizza marmi naturali, lavorati secondo un metodo artigianale con tecnologie di ultima generazione e lucidati con cere naturali volte a rispettare la natura stessa del materiale. I difetti visibili sono da considerarsi esclusività del materiale stesso.

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno morbido con acqua tiepida e / o detersivi neutri ed asciugare con cura.
Evitare: sostanze acide tipo aceto, limone, the, caffè, ecc. che possono corrodere la superficie del marmo e penetrare nei pori del materiale formando macchie opache. Nessun prodotto è in grado di evitare che questo avvenga. E' bene evitare inoltre: detersivi abrasivi, gli anticalcare, la candeggina, liquidi acidi ed essendo un materiale poroso non impermeabile non presenta una particolare resistenza alle macchie.

EN

Available thicknesses: **20 mm**
Maximum length: **2500 mm**

made with natural-marble slabs with glossy finish and water repellent stain treatment. Prof uses natural marbles, processed according to a traditional method using the latest technology and polished with natural waxes to respect the nature of the material. Visible defects are to be considered exclusivity of the material itself.

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with warm water and / or neutral detergents and and dry carefully.
Avoid: acidic substances such as vinegar, lemon, tea, coffee, etc. which can corrode the surface of the marble and penetrate into the pores of the material creating opaque spots. No product is able to prevent this from happening. Also, it is good to avoid abrasive detergents, anti-limestone, bleach, acidic liquids and being a porous-no waterproof material it doesn't show a particular stain resistance.

FR

Epaisseurs disponibles: **20 mm**
Longueur maximale: **2500 mm**

réalisé en plaques de marbre naturel, finition brillante, traitements antitaches et hydrofuge. L'entreprise Prof utilise du marbre naturel, travaillé selon une méthode artisanale et des technologies de dernière génération, poli avec des cires naturelles qui respectent l'essence du matériau. Les défauts visibles doivent être considérés comme une exclusivité du matériau.

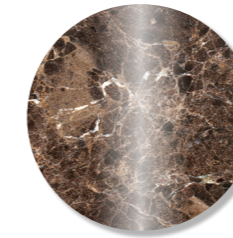
Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon doux imbibé d'eau tiède et/ou de détergents neutres, puis sécher soigneusement.
À éviter: substances acides comme le vinaigre, le citron, le thé, le café, etc. qui risquent de corroder la surface du marbre, et de pénétrer dans ses pores en formant des taches opaques. Il n'existe aucun produit capable d'éviter cela. Il faut donc éviter aussi les détergents abrasifs, les produits anticalcaire, l'eau de Javel, les liquides acides ; vu que le matériau est poreux et non étanche, sa résistance aux taches est très faible.

MR - Marmo lucido / Polished marble / Marbre brillant

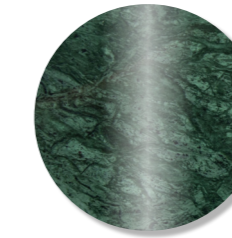
MR1



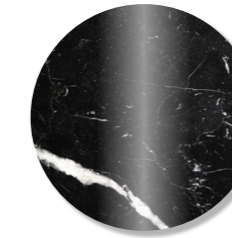
S01P | bianco Carrara
white Carrara
blanc Carrara



S05P | Emperador dark
Emperador dark
Emperador dark



S03P | verde Guatemala
green Guatemala
vert Guatemala

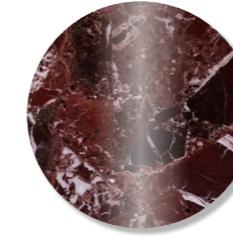


S07P | nero Marquina
black Marquina
noir Marquina

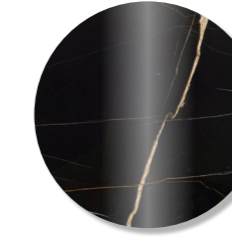
MR2



S25P | verde Lepanto
green Lepanto
vert Lepanto



S21P | rosso Lepanto
red Lepanto
rouge Lepanto



S23P | Sahara noir
Sahara noir
Sahara noir

MR3



S31P | Calacatta
Calacatta
Calacatta

IT

Spessori disponibili: **20 mm**
Lunghezza massima: **2500 mm**

realizzato in lastre di marmo naturale con finitura opaca e trattamento antimacchia idrorepellente. Prof utilizza marmi naturali, lavorati secondo un metodo artigianale con tecnologie di ultima generazione e lucidati con cere naturali volte a rispettare la natura stessa del materiale. I difetti visibili sono da considerarsi esclusività del materiale stesso.

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno morbido con acqua tiepida e / o detersivi neutri ed asciugare con cura.
Evitare: sostanze acide tipo aceto, limone, the, caffè, ecc. che possono corrodere la superficie del marmo e penetrare nei pori del materiale formando macchie opache. Nessun prodotto è in grado di evitare che questo avvenga. E' bene evitare inoltre: detersivi abrasivi, gli anticalcare, la candeggina, liquidi acidi ed essendo un materiale poroso non impermeabile non presenta una particolare resistenza alle macchie.

EN

Available thicknesses: **20 mm**
Maximum length: **2500 mm**

made with natural-marble slabs with matt finish and water repellent stain treatment. Prof uses natural marbles, processed according to a traditional method using the latest technology and polished with natural waxes to respect the nature of the material. Visible defects are to be considered exclusivity of the material itself.

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with warm water and / or neutral detergents and and dry carefully.
Avoid: acidic substances such as vinegar, lemon, tea, coffee, etc. which can corrode the surface of the marble and penetrate into the pores of the material creating opaque spots. No product is able to prevent this from happening. Also, it is good to avoid abrasive detergents, anti-limestone, bleach, acidic liquids and being a porous-no waterproof material it doesn't show a particular stain resistance.

FR

Epaisseurs disponibles: **20 mm**
Longueur maximale: **2500 mm**

réalisé en plaques de marbre naturel, finition mate, traitements antitaches et hydrofuge. L'entreprise Prof utilise du marbre naturel, travaillé selon une méthode artisanale et des technologies de dernière génération, poli avec des cires naturelles qui respectent l'essence du matériau. Les défauts visibles doivent être considérés comme une exclusivité du matériau.

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon doux imbibé d'eau tiède et/ou de détergents neutres, puis sécher soigneusement.
À éviter: substances acides comme le vinaigre, le citron, le thé, le café, etc. qui risquent de corroder la surface du marbre, et de pénétrer dans ses pores en formant des taches opaques. Il n'existe aucun produit capable d'éviter cela. Il faut donc éviter aussi les détergents abrasifs, les produits anticalcaire, l'eau de Javel, les liquides acides ; vu que le matériau est poreux et non étanche, sa résistance aux taches est très faible.

MR - Marmo opaco / Matt marble / Marbre mat

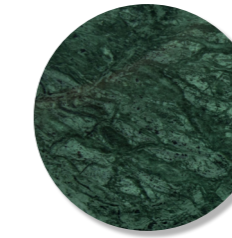
MR1



S01M | bianco Carrara
white Carrara
blanc Carrara



S05M | Emperador dark
Emperador dark
Emperador dark



S03M | verde Guatemala
green Guatemala
vert Guatemala

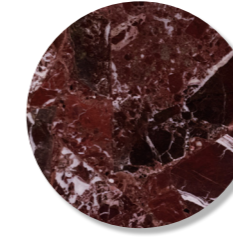


S07M | nero Marquina
black Marquina
noir Marquina

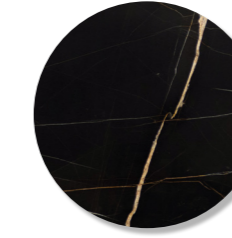
MR2



S025M | verde Lepanto
green Lepanto
vert Lepanto



S021M | rosso Lepanto
red Lepanto
rouge Lepanto



S023M | Sahara noir
Sahara noir
Sahara noir

MR3



S031M | Calacatta
Calacatta
Calacatta

IT

Spessori disponibili: **4 - 8 mm**
Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato con vetro stampato brillante. I colori sono inalterabili nel tempo perchè applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità.

Manutenzione: pulire con detersivi per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detersivi contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **4 - 8 mm**
Maximum length: **3000 mm**

made with printed brilliant glass. The colors are unalterable over time because they are applied on the inner surface of the glass, safe from stains, dust and humidity.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

FR

Epaisseurs disponibles: **4 - 8 mm**
Longueur maximale: **3000 mm**

réalisé en verre imprimé brillant ou anti empreintes. Les couleurs demeurent inaltérables au fil du temps, car elles sont appliquées sur la surface interne du verre, loin des taches, de la poussière et de l'humidité.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergents contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détergent liquide neutre.

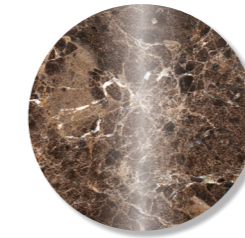
SB - Vetro stampato brillante / Brilliant printed glass / Verre imprimé brillant



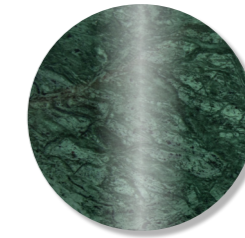
P0770B | Calacatta oro
Calacatta gold
Calacatta or



P0880B | Calacatta
Calacatta
Calacatta



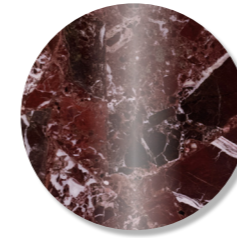
P2069B | Emperador dark
Emperador dark
Emperador dark



P1212B | verde Guatemala
green Guatemala
vert Guatemala



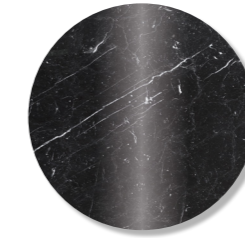
P1313B | verde Lepanto
green Lepanto
vert Lepanto



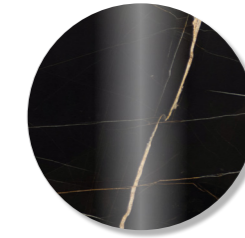
P1631B | rosso Lepanto
red Lepanto
rouge Lepanto



P1944B | stone grey
stone grey
stone grey



P1377B | nero Marquina
black Marquina
noir Marquina



P1717B | Sahara Noir
Sahara Noir
Sahara Noir

IT

Spessori disponibili: **4 - 8 mm**
Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato con vetro stampato anti touch. I colori sono inalterabili nel tempo perché applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità.

Manutenzione: pulire con detersivi per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detersivi contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **4 - 8 mm**
Maximum length: **3000 mm**

made with printed anti touch glass. The colors are unalterable over time because they are applied on the inner surface of the glass, safe from stains, dust and humidity.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

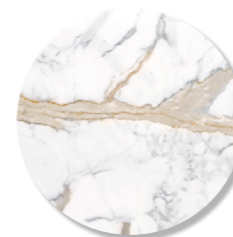
FR

Epaisseurs disponibles: **4 - 8 mm**
Longueur maximale: **3000 mm**

réalisé en verre imprimé brillant ou anti empreintes. Les couleurs demeurent inaltérables au fil du temps, car elles sont appliquées sur la surface interne du verre, loin des taches, de la poussière et de l'humidité.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergers contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détergent liquide neutre.

SA - Vetro stampato anti touch / Anti touch lacquered glass / Verre laqué anti empreintes



P0770A | Calacatta oro
Calacatta gold
Calacatta or



P0880A | Calacatta
Calacatta
Calacatta



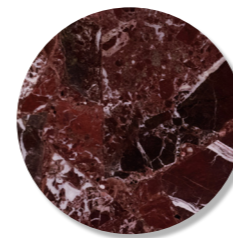
P2069A | Emperador dark
Emperador dark
Emperador dark



P1212A | verde Guatemala
green Guatemala
vert Guatemala



P1313A | verde Lepanto
green Lepanto
vert Lepanto



P1631A | rosso Lepanto
red Lepanto
rouge Lepanto



P1944A | stone grey
stone grey
stone grey



P1377A | nero Marquina
black Marquina
noir Marquina



P1717A | Sahara Noir
Sahara Noir
Sahara Noir

IT

Spessori disponibili: **4 - 8 mm**
Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato con vetro brillante verniciato a freddo. I colori sono inalterabili nel tempo perché applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità. Lo spessore del vetro crea un particolare effetto di "profondità".

Manutenzione: pulire con detersivi per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detersivi contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **4 - 8 mm**
Maximum length: **3000 mm**

made with cold-painted brilliant glass. The colors are unalterable over time because they are applied on the inner surface of the glass, safe from stains, dust and humidity. The thickness of the glass creates a particular "depth" effect.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

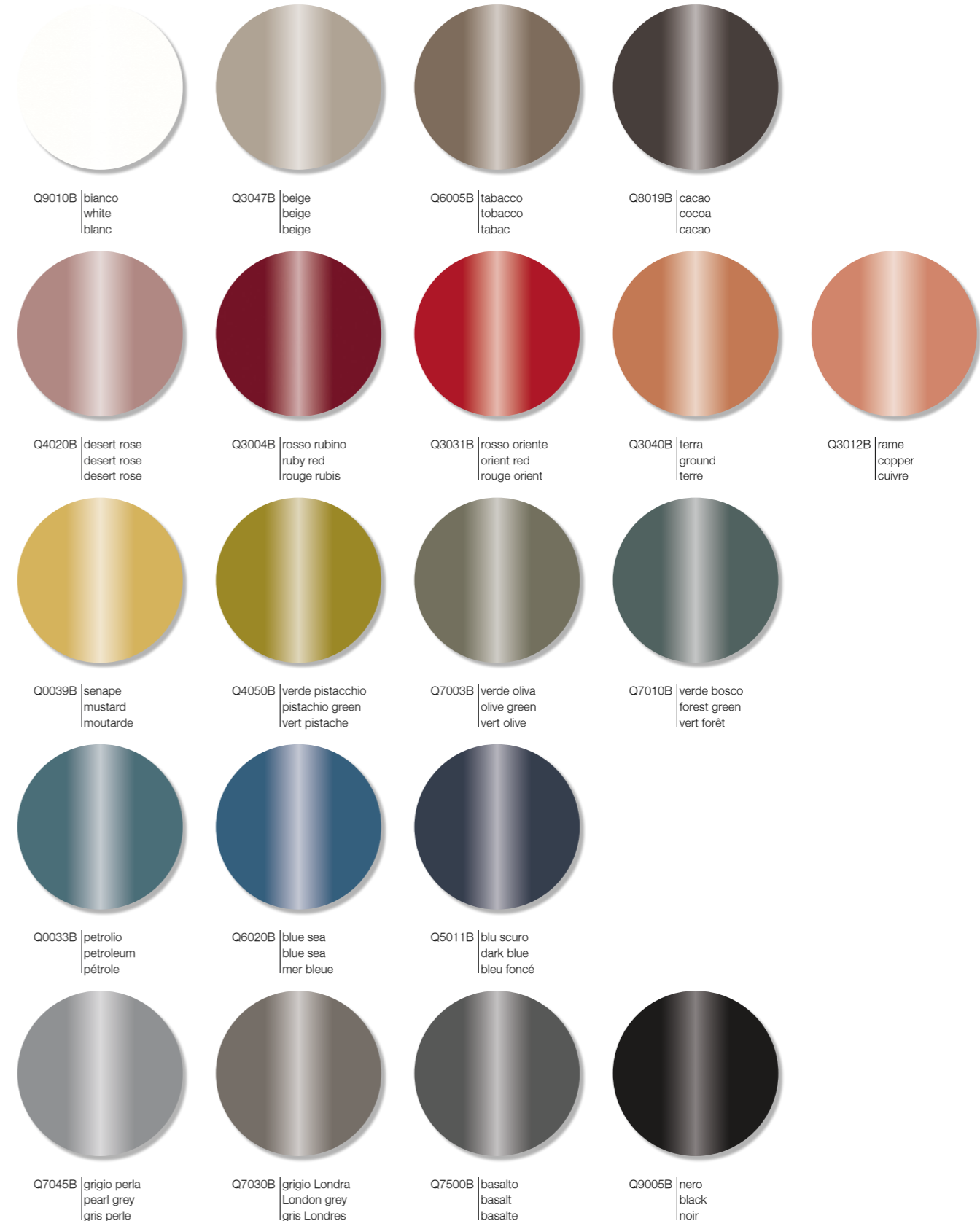
FR

Épaisseurs disponibles: **4 - 8 mm**
Longueur maximale: **3000 mm**

réalisé en verre brillant verni à froid. Les couleurs demeurent inaltérables au fil du temps, car elles sont appliquées sur la surface interne du verre, loin des taches, de la poussière et de l'humidité. Un effet spécial de "profondeur" est créé par l'épaisseur du verre.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergers contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détergent liquide neutre.

VB - Vetro laccato brillante / Brilliant lacquered glass / Verre laqué brillant



IT

Spessori disponibili: **4 - 8 mm**
Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato con vetro anti touch verniciato a freddo. I colori sono inalterabili nel tempo perché applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità. Lo spessore del vetro crea un particolare effetto di "profondità".

Manutenzione: pulire con detersivi per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detersivi contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **4 - 8 mm**
Maximum length: **3000 mm**

made with cold-painted anti touch glass. The colors are unalterable over time because they are applied on the inner surface of the glass, safe from stains, dust and humidity. The thickness of the glass creates a particular "depth" effect.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

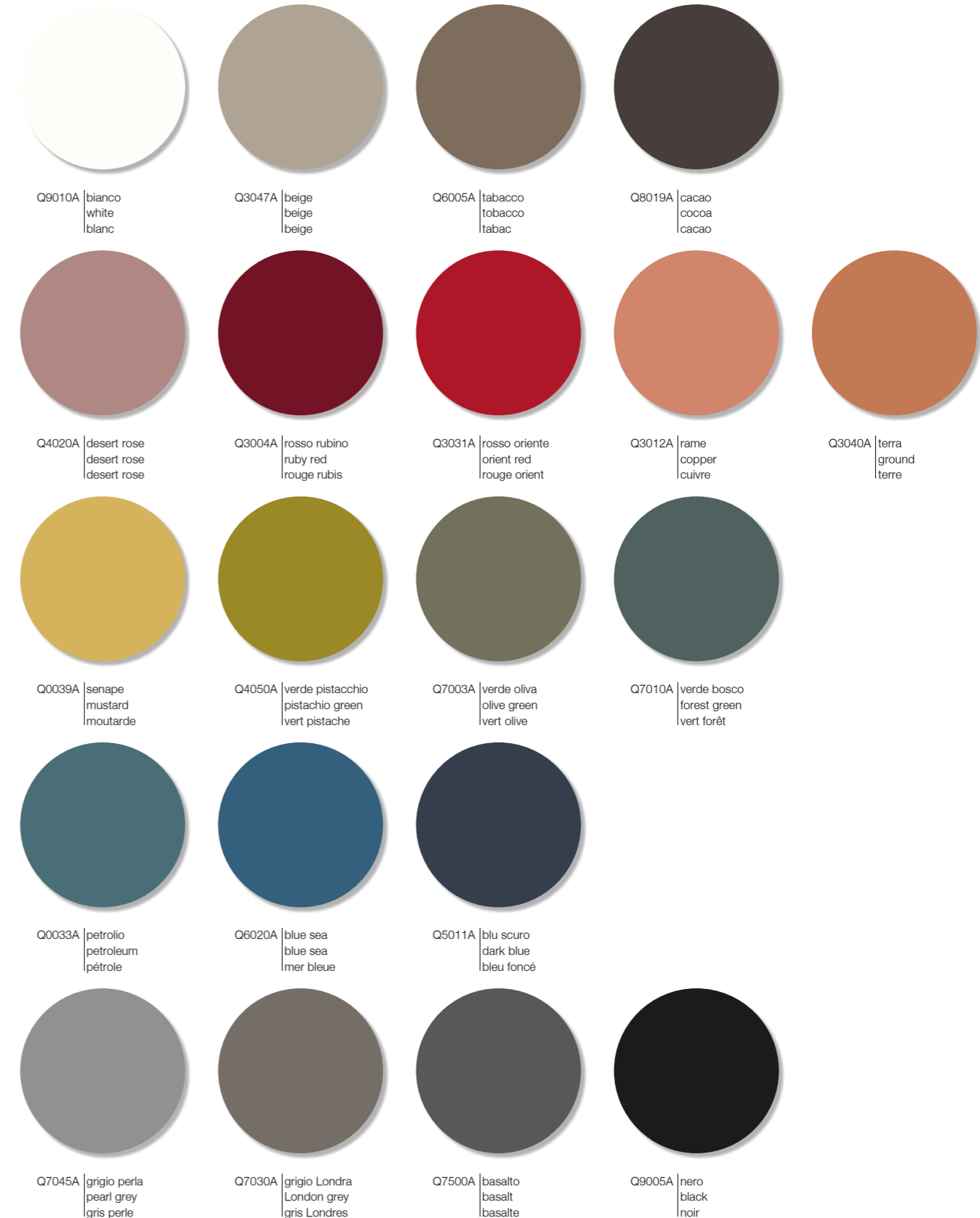
FR

Épaisseurs disponibles: **4 - 8 mm**
Longueur maximale: **3000 mm**

réalisé en verre anti empreintes verni à froid. Les couleurs demeurent inaltérables au fil du temps, car elles sont appliquées sur la surface interne du verre, loin des taches, de la poussière et de l'humidité. Un effet spécial de "profondeur" est créé par l'épaisseur du verre.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergers contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détergent liquide neutre.

VA - Vetro laccato anti touch / Anti touch lacquered glass / Verre laqué anti empreintes



IT

Spessori disponibili: **4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm**
 Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato con cristallo trasparente o satinato temperato. Il procedimento della tempera consiste nel riscaldare ad elevate temperature (650°C) il vetro per poi raffreddarlo bruscamente investendolo con getti d'aria. Tale procedura da al vetro particolari caratteristiche di durezza e resistenza agli urti. Il vetro temperato, a seguito del particolare processo di riscaldamento e repentino raffreddamento della lastra, viene caratterizzato da una particolare tensionatura interna al materiale. Questi trattamenti creano sulla superficie della lastra un'ombreggiatura visibile ad occhio nudo solo in particolari condizioni di luce e presenti in maniera uniforme su tutta la sua superficie. In ogni fase del ciclo produttivo il vetro è attentamente controllato, nel rispetto delle normative che stabiliscono gli standard qualitativi del materiale.

Manutenzione: pulire con detergenti per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detergenti contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm**
 Maximum length: **3000 mm**

made of clear or frosted tempered glass. The process of tempering is made in heating the glass to high temperatures (650 ° C) and then cooling it quickly using powerful jets of air. Such a procedure gives the glass particular characteristics of hardness in shock resistance. The tempered glass, due to the particular process of heating and sudden cooling of the glass sheet, is characterized by a particular internal tensioning of the material. These treatments create on the glass sheet surface shading visible to the naked eye only in particular light conditions and uniformly present over its entire surface. At every stage of the production cycle the glass is carefully controlled, in compliance with the regulations that set the quality standards of the material.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

FR

Epaisseurs disponibles: **4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm**
 Longueur maximale: **3000 mm**

réalisé en verre transparent ou satiné trempé. Le processus de trempé du verre comprend une phase de chauffage à des températures très élevées (650°C), et un brusque refroidissement du verre par flux d'air. Ce processus permet au verre d'acquies ses caractéristiques spéciales de dureté et de résistance aux chocs. Grâce au chauffage, suivi immédiatement du refroidissement de la plaque de verre, le verre trempé acquiert des zones particulières de contrainte interne du matériau. Ces traitements créent un grisé sur la surface de la plaque de verre, distribué de façon uniforme, qui n'est visible à l'oeil nu que dans certaines conditions lumineuses. Des contrôles du verre sont effectués attentivement en cours de fabrication, conformément aux normes définissant les niveaux de qualité du matériau.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergers contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détergent liquide neutre.

VT - Vetro / Glass / Verre

VT1



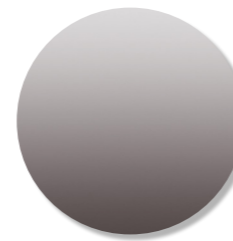
G10B | trasparente
transparent
transparent

VT2

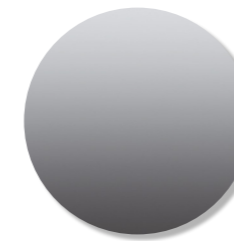


G10A | satinato
satin
satin

VT3



G20B | bronzo trasparente
transparent bronze
bronze transparent



G30B | fumé trasparente
transparent fumé
fumé transparent

IT

Spessori disponibili: **10 mm**
Lunghezza massima: **3000 mm**

realizzato partendo da un vetro in lastra extra chiaro che viene poi tagliato e molato a filo lucido e posizionato in un forno di ricottura. All'interno di questo forno è presente un materassino dalla superficie irregolare sopra il quale viene posizionato il vetro. Ad alte temperature il vetro fonde e assume la forma della superficie di contatto. Dopo 7/8 ore di permanenza all'interno del forno, il vetro viene raffreddato, lavato e temperato per poi subire un processo di verniciatura finale di argentatura.

Manutenzione: pulire con detergenti per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detergenti contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

EN

Available thicknesses: **10 mm**
Maximum length: **3000 mm**

made starting from extra clear sheet glass which is then cut and ground to a shiny edge and placed in an annealing oven. Inside this oven there is a mat with an irregular surface on which the glass is positioned. At high temperatures the glass melts and takes the shape of the contact surface. After remaining inside the oven for 7/8 hours, the glass is cooled, washed and tempered and then undergoes a final silvering painting process.

Maintenance: clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

FR

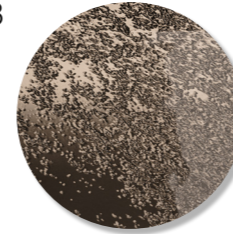
Epaisseurs disponibles: **10 mm**
Longueur maximale: **3000 mm**

fabriqué à partir de feuilles de verre extra claires qui sont ensuite découpées et meulées jusqu'à obtenir un bord brillant et placées dans un four de recuit. À l'intérieur de ce four se trouve un tapis à surface irrégulière sur lequel est positionné le verre. À haute température, le verre fond et prend la forme de la surface de contact. Après être resté à l'intérieur du four pendant 7/8 heures, le verre est refroidi, lavé et trempé, puis subit un processus final de peinture argentée.

Entretien: nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détersifs contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de détersif liquide neutre.

VM - Vetro martellato / Hammered glass / Verre martelé

VM3



G20E | bronzo
| bronze
| bronze

IT

verniciato a polveri epossidiche con spessore 60 ÷ 80 micron. La verniciatura ha caratteristiche di ottima resistenza meccanica, chimica e alla corrosione, durata nel tempo e resistenza agli urti.

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido con detersivi liquidi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.
Evitare: acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere.

EN

varnished with epoxy powders with a thickness of 60 to 80 microns. Varnish is characterized by excellent resistance to mechanical, chemical and corrosion resistance, durability and impact resistance.

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with neutral liquid detergent and / or water and dry carefully.
Avoid: acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

FR

verni avec poudres époxy d'épaisseur 60 ÷ 80 microns. La peinture permet d'obtenir une excellente résistance mécanique, chimique et à la corrosion, une longue durée de vie et une bonne résistance aux chocs.

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide avec des détergents liquides neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.
À éviter: acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre.

MO - Metallo verniciato opaco / Matt varnished metal / Métal verni mat

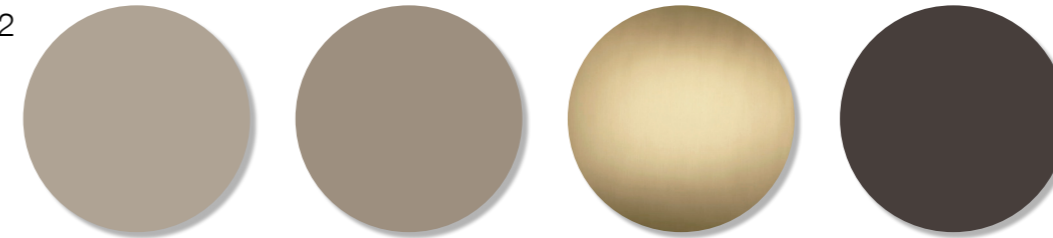
MO1



E90100 | bianco
white
blanc

E90050 | nero
black
noir

MO2

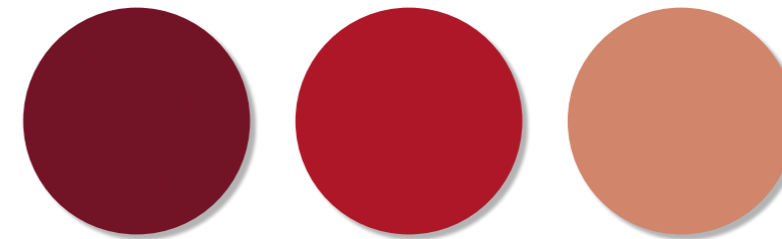


E3047M | beige
beige
beige

E70480 | castoro
beaver
castor

E10360 | ottone
brass
laiton

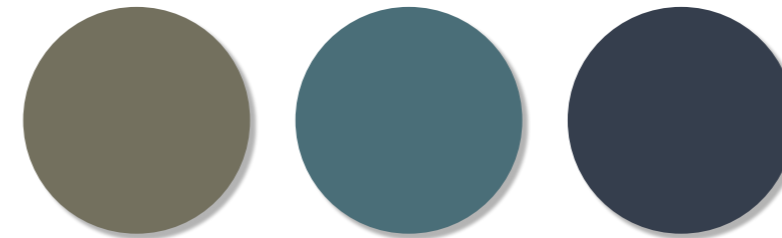
E80190 | cacao
cocoa
cacao



E30040 | rosso rubino
ruby red
rouge rubis

E30310 | rosso oriente
orient red
rouge orient

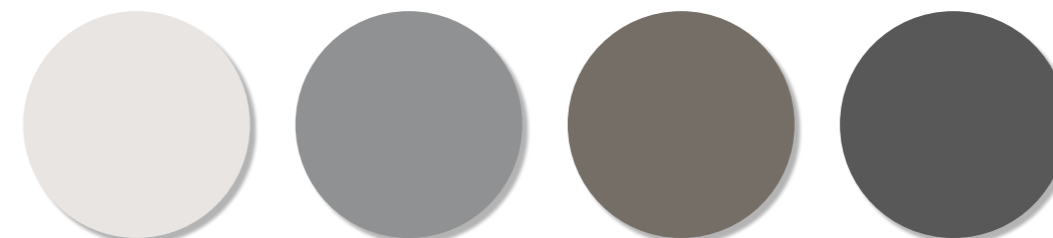
E30120 | rame
copper
cuivre



E70030 | verde oliva
olive green
vert olive

E0033M | petrolio
petroleum
pétrole

E50110 | blu scuro
dark blue
bleu foncé



E70470 | grigio chiaro
light grey
gris clair

E70450 | grigio perla
pearl grey
gris perle

E7030M | grigio Londra
London grey
gris Londres

E7500M | basalto
basalt
basalte

IT

realizzato tramite ossidatura con spessore 5 ÷ 20 micron. L'ossidazione ha caratteristiche di ottima resistenza meccanica, chimica e alla corrosione, durata nel tempo e resistenza agli urti.

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido con sola acqua ed asciugare con cura.
Evitare: detersivi acidi, sostanze corrosive.

EN

made through ossidation of thickness 5 ÷ 20 micron. The ossidation is charaterized by excellent mechanical, chemical resistance, duration in time and impact resistance.

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with only water and dry carefully.
Avoid: acid detergents, corrosive substances.

FR

réalisé par oxydation de 5 ÷ 20 microns d'épaisseur. L'oxydation permet d'obtenir une excellente résistance mécanique, chimique et à la corrosion, une longue durée de vie et une bonne résistance aux chocs.

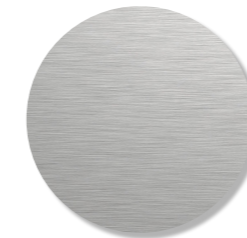
Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide et de l'eau uniquement, puis sécher soigneusement.
À éviter: détergents acides, substances corrosives.

OS - Alluminio ossidato / Oxidized aluminum / Aluminium oxydé

OS1



OB7S | ottone spazzolato
brushed brass
laiton brossé

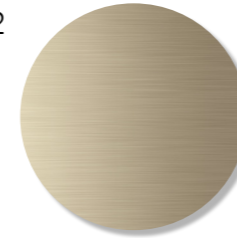


OASC | alluminio spazzolato
brushed aluminum
aluminium brossé



OE8S | nero spazzolato
brushed black
noir brossé

OS2



OISA | inox spazzolato
brushed inox
inox brossé

IT

cuoio rigenerato dello spessore di 1.4 mm. Il cuoio naturale viene ricavato tramite un processo di riutilizzo pre-consumer che non incide sulle risorse primarie. Nasce dalla macinazione di scarti della pelle che, uniti a dei leganti, grazie ad un sofisticato ciclo di produzione simile alla produzione della carta, porta ad ottenere una sfoglia.

Composizione: 65% real leather fibres 18% latex, 10% water, 5% fat, 2% coloring agents and salt.

Resistenza al graffio: UNI 9428 livello di prova 2

Solidità alla luce: EN ISO 105-B02/01 livello di prova 6

Resistenza al fuoco: CAL TB 117 E part. 1 classe 1

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido con latte detergente neutro e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchia non strofinare, ma tamponare delicatamente.

Evitare: luce diretta del sole, esposizione a fonti di calore, acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere.

EN

regenerated leather 1.4 mm thick. Natural leather is obtained through a pre-consumer re-use process that does not affect primary resources. It comes from the grinding of leather scraps that, combined with binders, thanks to a sophisticated production cycle similar to the production of paper, leads to get a sheet of pastry.

Composition: 65% real leather fibres 18% latex, 10% water, 5% fat, 2% coloring agents and salt.

Scratch resistance: UNI 9428 test level 2

Lightfastness: EN ISO 105-B02/01 test level 6

Fire resistance: CAL TB 117 E part 1 class 1

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with mild detergent milk and / or water and dry thoroughly. In case of stain do not rub but dab the stain gently.

Avoid: placing leather in direct sun, keep the leather away from direct heat, acetone, paint thinner, acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

FR

cuir reconstitué de 1,4 mm d'épaisseur. Le cuir naturel est généré par un procédé de recyclage pré-consommation qui n'a aucune conséquence sur les ressources primaires. Le broyage des chutes de cuir, mélangées à des liants, grâce à un cycle de production sophistiqué semblable à la production de papier, permet d'obtenir une feuille de cuir.

Composition: 65% de fibres de vrai cuir, 18% de latex, 10% d'eau, 5% de graisse, 2% de colorants et du sel.

Résistance aux rayures: UNI 9428 test niveau 2

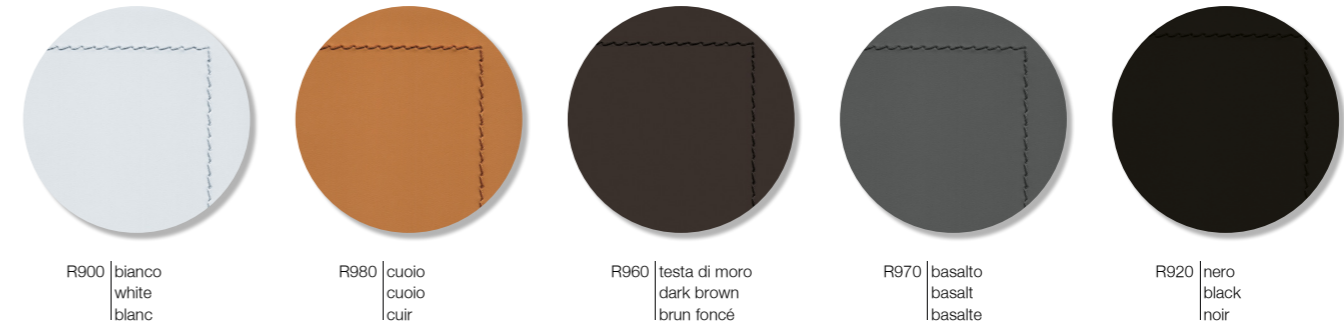
Résistance à la lumière: EN ISO 105-B02/01 test niveau 6

Résistance au feu: CAL TB 117 E part. 1 classe 1

Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide et du lait démaquillant neutre et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, ne pas frotter, mais tamponner délicatement.

À éviter: lumière directe du soleil, exposition à des sources de chaleur, acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre.

PC - Cuoietto rigenerato / Regenerated leather / Cuir reconstitué



IT

pelle fiore dello spessore di 1.2 mm. Il vero cuoio bovino naturale viene ricavato mediante un processo di concia. La superficie viene poi verniciata per ottenere le varie colorazioni.

Composizione: 100% real european leather

Resistenza alla lacerazione: UNI EN ISO 3377/1 livello di prova \geq 20 N

Solidità alla luce: EN ISO 105 - B02/01 livello di prova 6

Resistenza al fuoco: CAL TB 117 E part. 1 classe 1

Manutenzione: pulire delicatamente con un panno umido con latte detergente neutro e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchia non strofinare, ma tamponare delicatamente.

Evitare: luce diretta del sole, esposizione a fonti di calore, acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere e lo strofinamento durante la pulizia.

EN

leather grain 1.2 mm thick. Genuine natural cowhide is made from a tanning process. The surface is then painted to obtain the various colors.

Composition: 100% real european leather

Tear resistance: UNI EN ISO 3377/1 test level 20 N

Lightfastness: EN ISO 105-B02/01 test level 6

Fire resistance: CAL TB 117 E part 1 class 1

Maintenance: wipe gently with a damp cloth with mild detergent milk and / or water and dry thoroughly. In case of stain do not rub but dab the stain gently.

Avoid: placing leather in direct sun, keep the leather away from direct heat, acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents, rubbing during cleaning.

FR

cuir fleur de 1,2 mm d'épaisseur. Le vrai cuir naturel d'origine bovine est généré par un procédé de tannage. Ensuite, la surface est vernie afin d'obtenir les différentes tonalités.

Composition: 100% vrai cuir bovin d'origine européenne

Résistance aux déchirures: UNI EN ISO 3377/1 niveau d'essai \geq 20 N

Résistance à la lumière: EN ISO 105 - B02/01 test niveau 6

Résistance au feu: CAL TB 117 E part. 1 classe 1

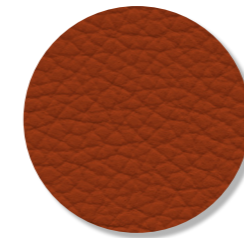
Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide et du lait démaquillant neutre et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, ne pas frotter, mais tamponner délicatement.

À éviter: lumière directe du soleil, exposition à des sources de chaleur, acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre, et frotter pour nettoyer.

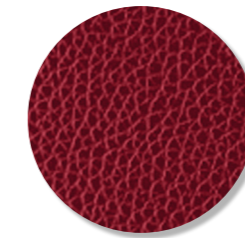
PF - Pelle fiore / Leather grain / Cuir fleur



L54260 | castoro
beaver
castor



L50800 | cuoio
cuoio
cuir



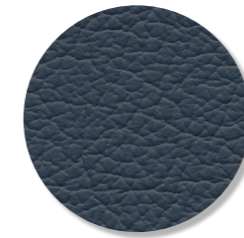
L52100 | rosso rubino
ruby red
rouge rubis



L52700 | testa di moro
dark brown
brun foncé



L51600 | verde bosco
forest green
vert forêt



L54310 | blu scuro
dark blue
bleu foncé



L54020 | grigio chiaro
light grey
gris clair



L53000 | nero
black
noir



IT

Composizione: 100% PES FR (Tr Cs) (polyester)
Abrasion: (Martindale) UNI EN ISO 12947:2000 100.000 cicli ± 20%
Solidità alla luce: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6 ± ½
Resistenza al fuoco: Italia - Classe 1
Manutenzione: pulire con vapore / aspirapolvere, in caso di macchie utilizzare un panno pulito imbevuto dello smacchiatore appropriato e tamponare la macchia delicatamente e senza sfregare. Usare con regolarità l'aspirapolvere a beccuccio liscio, senza spazzolare.

EN

Composition: 100% PES FR (Tr Cs) (polyester)
Abrasion: (Martindale) UNI EN ISO 12947:2000 100.000 cycles ± 20%
Lightfastness: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6 ± ½
Fire resistance: Italy - Class 1
Maintenance: clean with steam / vacuum cleaner, in the case of stains dab and use a clean cloth soaked in the appropriate stain remover and dab the stain gently and without rubbing. Use a regular vacuum cleaner to plain tip, without rubbing.




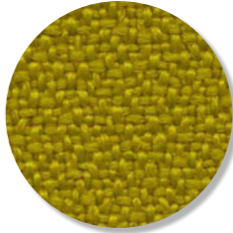







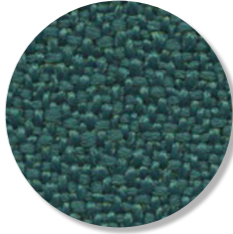





FR

Composition: 100% PES FR (Tr Cs) (polyester)
Abrasion: (Martindale) UNI EN ISO 12947:2000 100.000 cycles ± 20%
Résistance à la lumière: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6 ± ½
Résistance au feu: Italie - Classe 1
Entretien: nettoyer à la vapeur / à l'aide d'un aspirateur, en cas de taches utiliser un chiffon propre imbibé d'un détachant adéquat et tamponner délicatement la tache sans frotter. Passer régulièrement l'aspirateur à bec lisse, sans brossage.



TS1 - Tessuto Mirage / Fabric Mirage / Tissu Mirage



			
T0532M beige beige beige	T0533M visone mink vison	T0569M fango mud boue	T0426M verde pistacchio pistachio green vert pistache
			
T0533M giallo yellow jaune	T0119M arancio orange orange	T0572M terra ground terre	T0120M arancio vivo bright orange orange brillant
			
T0231M rosso oriente orient red rouge orient	T0236M rosso rubino ruby red rouge rubis	T0175M prugna plum prune	T0411M petrolio petroleum pétrole
			
T0378M carta da zucchero sugar paper papier de sucre	T0333M blu scuro dark blue bleu foncé		
			
T0629M grigio perla pearl grey gris perle	T0625M grigio cenere ash grey gris cendré	T0651M nero black noir	

colori e materiali hanno valore indicativo. Possibili leggere differenze di colore fra partite
 colours and materials have an indicative value. Possible slight differences in color between items
 les couleurs et les matériaux sont indicatifs. Légères différences possibles de couleur entre les livraisons

IT

Composizione: 75% wool, 25% PA (polyamide)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 100.000 cicli
Solidità alla luce: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 1/8
Resistenza al fuoco: Italia - Classe 1
Manutenzione: pulire con vapore / aspirapolvere, in caso di macchie utilizzare un panno pulito imbevuto dello smacchiatore appropriato e tamponare la macchia delicatamente e senza sfregare. Usare con regolarità l'aspirapolvere a beccuccio liscio, senza spazzolare.

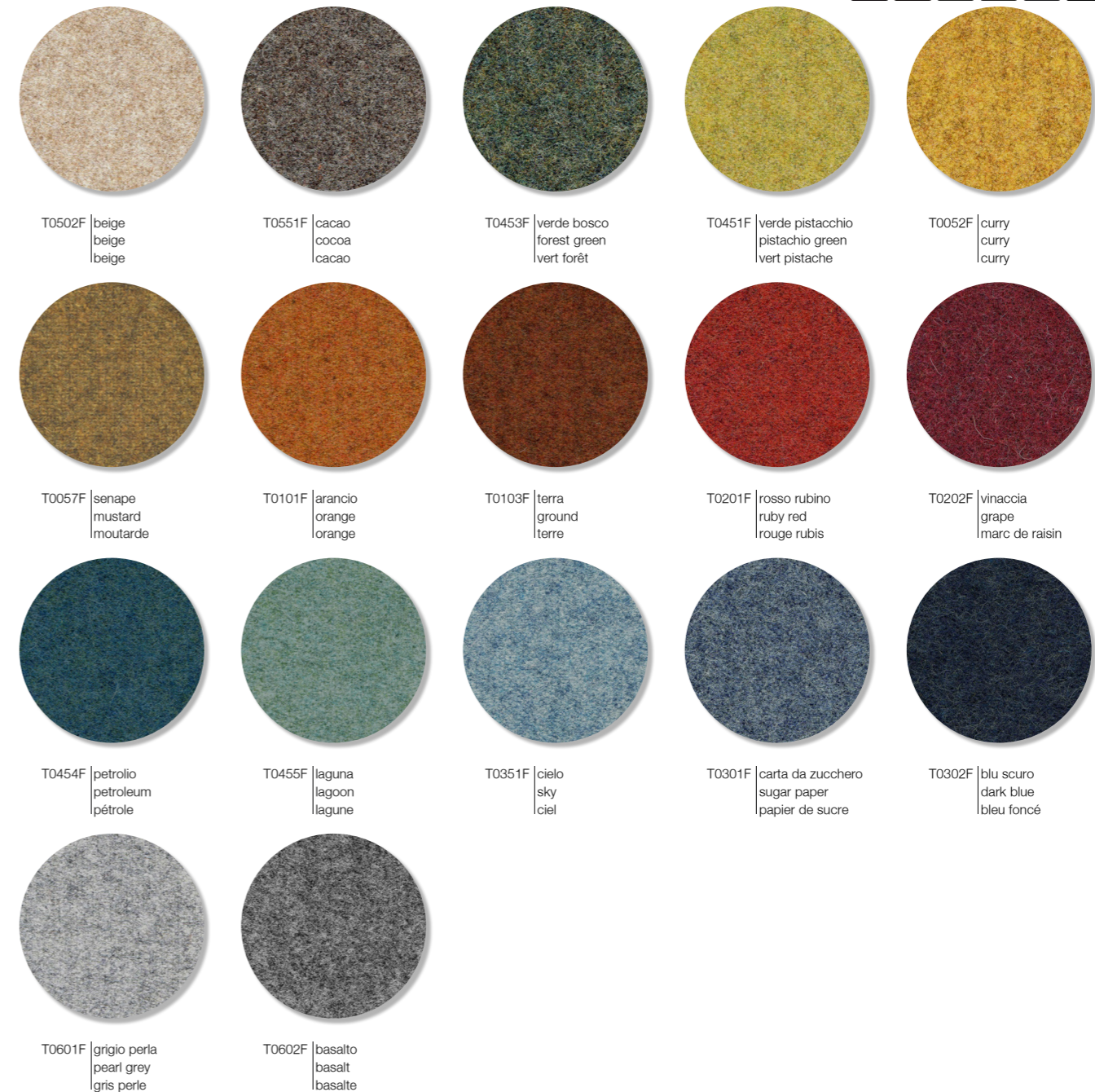
EN

Composition: 75% wool, 25% PA (polyamide)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 35.000 cycles
Lightfastness: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 1/8
Fire resistance: Italy - Class 1
Maintenance: clean with steam / vacuum cleaner, in the case of stains dab and use a clean cloth soaked in the appropriate stain remover and dab the stain gently and without rubbing. Use a regular vacuum cleaner to plain tip, without rubbing.

FR

Composition: 75% laine, 25% PA (polyamide)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 35.000 cycles
Résistance à la lumière: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 1/8
Résistance au feu: Italie - Classe 1
Entretien: nettoyer à la vapeur / à l'aide d'un aspirateur, en cas de taches utiliser un chiffon propre imbibé d'un détachant adéquat et tamponner délicatement la tache sans frotter. Passer régulièrement l'aspirateur à bec lisse, sans brossage.

TS3 - Tessuto Fenice / Fabric Fenice / Tissu Fenice



IT

Composizione: 67% PES (polyester) - 33% COTT (cotton)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 100.000 cicli
Solidità alla luce: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6
Resistenza al fuoco: Italia - Classe 1
Manutenzione: pulire con vapore / aspirapolvere, in caso di macchie utilizzare un panno pulito imbevuto dello smacchiatore appropriato e tamponare la macchia delicatamente e senza sfregare. Usare con regolarità l'aspirapolvere a beccuccio liscio, senza spazzolare.

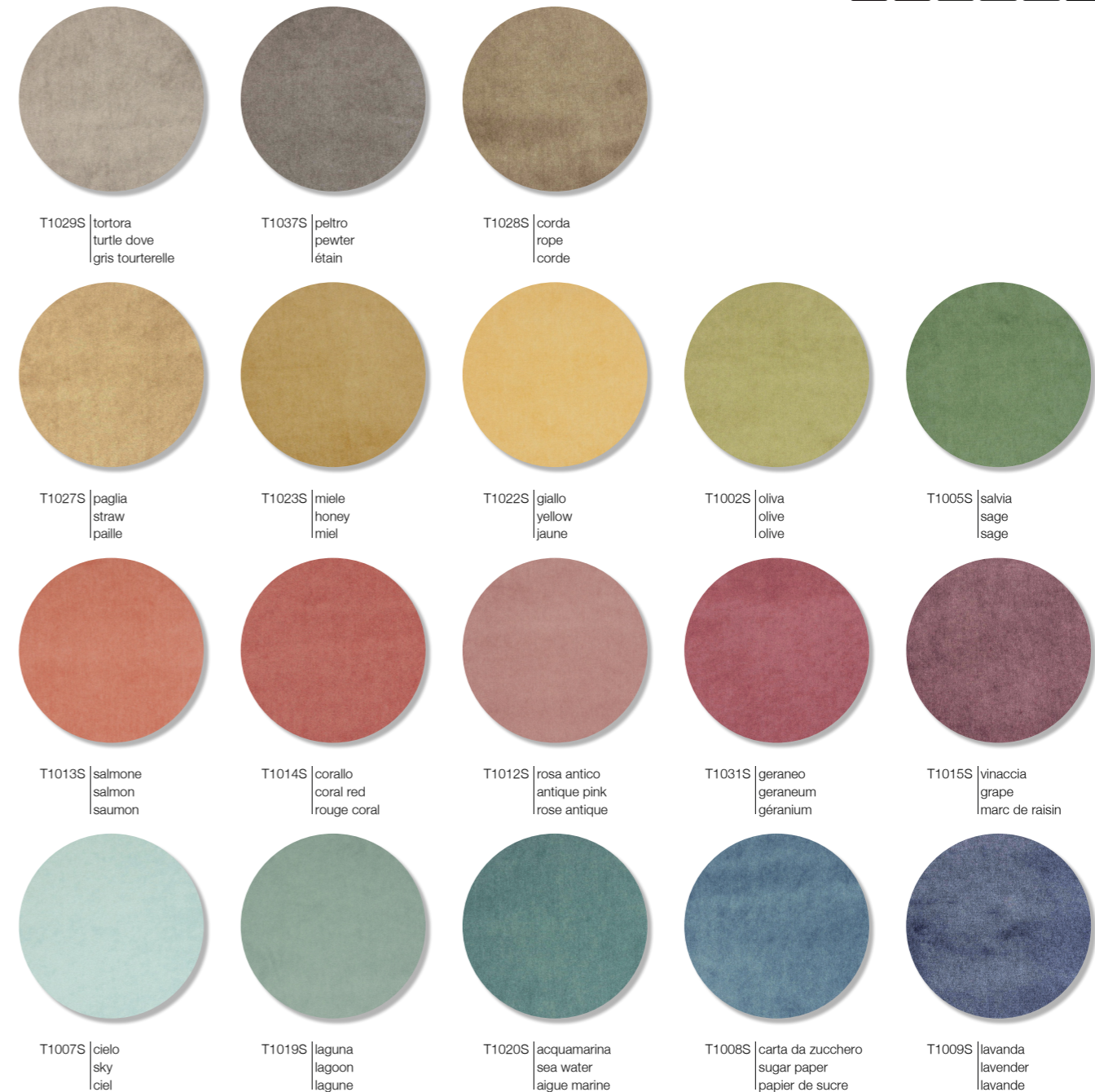
EN

Composition: 67% PES (polyester) - 33% COTT (cotton)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 35.000 cycles
Lightfastness: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6
Fire resistance: Italy - Class 1
Maintenance: clean with steam / vacuum cleaner, in the case of stains dab and use a clean cloth soaked in the appropriate stain remover and dab the stain gently and without rubbing. Use a regular vacuum cleaner to plain tip, without rubbing.

FR

Composition: 67% PES (polyester) - 33% COTT (coton)
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 35.000 cycles
Résistance à la lumière: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/6
Résistance au feu: Italie - Classe 1
Entretien: nettoyer à la vapeur / à l'aide d'un aspirateur, en cas de taches utiliser un chiffon propre imbibé d'un détachant adéquat et tamponner délicatement la tache sans frotter. Passer régulièrement l'aspirateur à bec lisse, sans brossage.

TS4 - Tessuto Snob / Snob fabric / Tissu Snob



IT

Composizione: 99% recycled polyester, 1% polyester

Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 70.000 cicli

Solidità alla luce: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/8

Resistenza al fuoco: Italia - Classe 1

Manutenzione: pulire con vapore / aspirapolvere, in caso di macchie utilizzare un panno pulito imbevuto dello smacchiatore appropriato e tamponare la macchia delicatamente e senza sfregare. Usare con regolarità l'aspirapolvere a beccuccio liscio, senza spazzolare.

EN

Composition: 99% recycled polyester, 1% polyester

Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 70.000 cycles

Lightfastness: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/8

Fire resistance: Italy - Class 1

Maintenance: clean with steam / vacuum cleaner, in the case of stains dab and use a clean cloth soaked in the appropriate stain remover and dab the stain gently and without rubbing. Use a regular vacuum cleaner to plain tip, without rubbing.

FR

Composition: 99% polyester recuit, 1% polyester

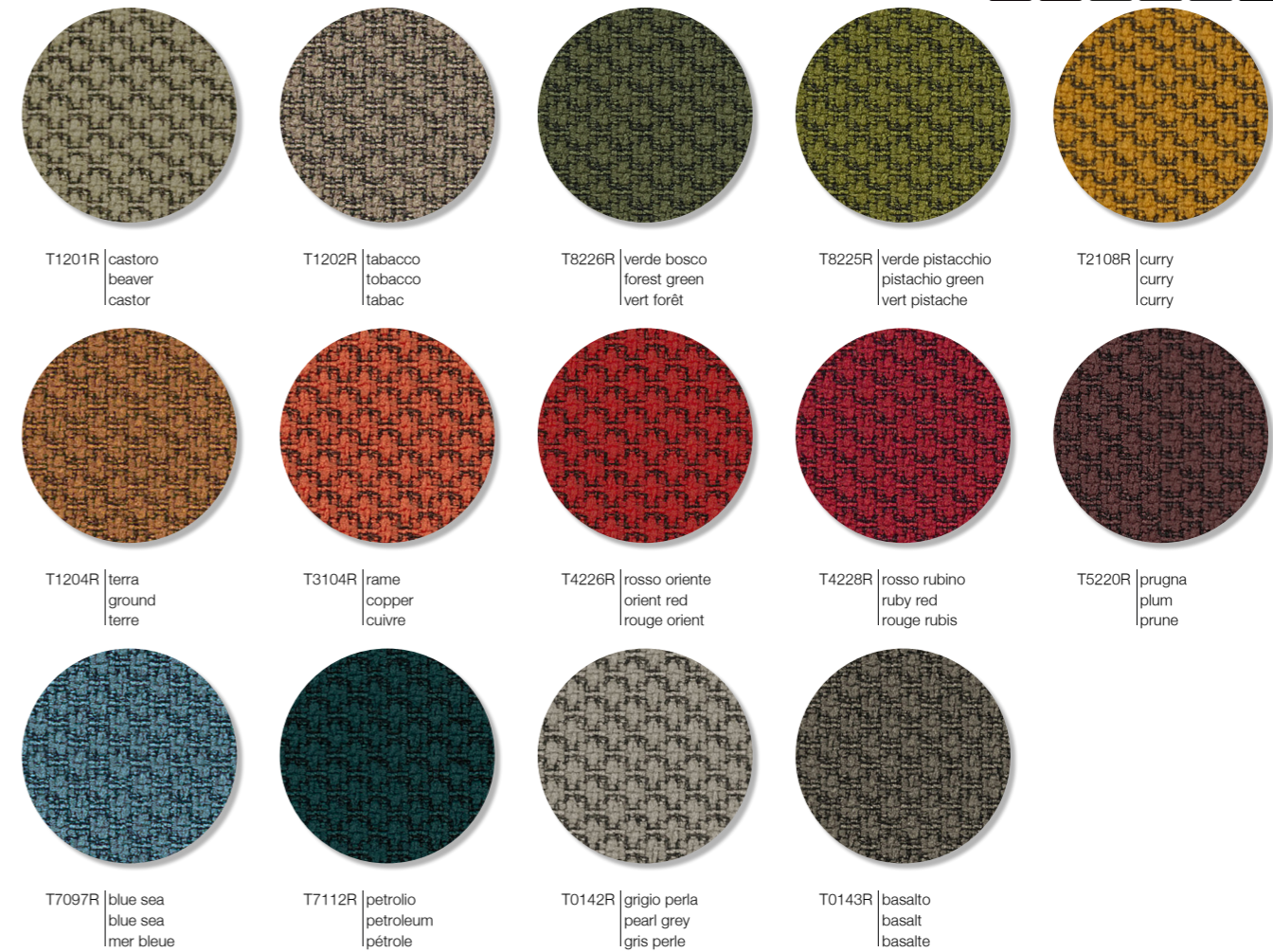
Abrasion: UNI EN ISO 12947:2000 70.000 cycles

Résistance à la lumière: (Xenotest) UNI EN ISO 105 B02 5/8

Résistance au feu: Italie - Classe 1

Entretien: nettoyer à la vapeur / à l'aide d'un aspirateur, en cas de taches utiliser un chiffon propre imbibé d'un détachant adéquat et tamponner délicatement la tache sans frotter. Passer régulièrement l'aspirateur à bec lisse, sans brossage.

TS7 - Tessuto Rondo / Rondo Fabric / Tissu Rondo



IT

tappeto composto da PA (poliammide) 100%. Il manto superficiale con spessore 10 mm, crea riflessi lucidi e cangianti, mentre il sottofondo è costituito da un doppio fondo c-back.

Composizione: 100% PA (polyamide)

Solidità alla luce: ISO 105-B02 ≥ 5

Resistenza al fuoco: EN 13501-1 Bfl s1

Manutenzione: pulire con vapore / aspirapolvere, in caso di macchie utilizzare un panno pulito imbevuto di acqua gasata o dello smacchiatore appropriato e tamponare la macchia delicatamente e senza sfregare. Usare con regolarità l'aspirapolvere. Disponibile scheda tecnica più specifica.

EN

carpet composed of 100% PA (polyamide). The superficial layer with a thickness of 10 mm, creates shiny and iridescent reflections, while the substrate consists of a double c-back base.

Composition: 100% PA (polyamide)

Lightfastness: ISO 105-B02 ≥ 5

Fire resistance: EN 13501-1 Bfl s1

Maintenance: clean with steam / vacuum cleaner, in the case of stains dab and use a clean cloth soaked in the sparkling water or in the appropriate stain remover and dab the stain gently and without rubbing. Use a regular vacuum cleaner. More specific technical sheet available.

FR

tapis composé à 100% de PA (polyamide). Des reflets brillants et colorés sont visibles dans la couche en surface de 10 mm d'épaisseur, avec un double fond servant d'appui.

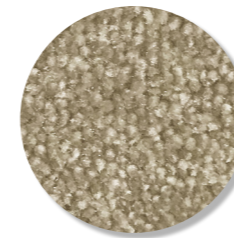
Composition: 100% PA (polyamide)

Résistance à la lumière: ISO 105-B02 ≥ 5

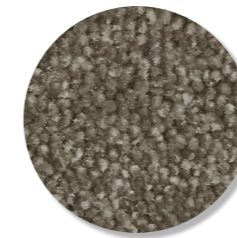
Résistance au feu: EN 13501-1 Bfl s1

Entretien: nettoyer à la vapeur / à l'aide d'un aspirateur, en cas de taches utiliser un chiffon propre imbibé d'eau gazeuse ou d'un détachant adéquat et tamponner délicatement la tache sans frotter. Passer régulièrement l'aspirateur. Fiche technique plus spécifique disponible.

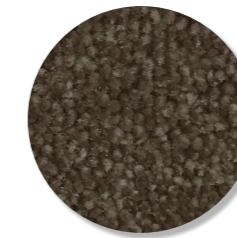
TP1 - Tappeto Saten / Saten Carpet / Tapis Saten



U0430S | visone
mink
vison



U0280S | castoro
beaver
castor



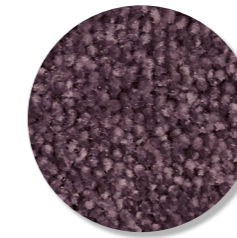
U0200S | cacao
cocoa
cacao



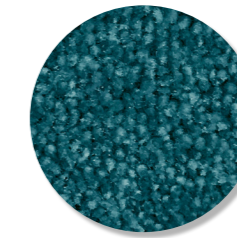
U0321S | rame
copper
cuivre



U0121S | rosso
red
rouge



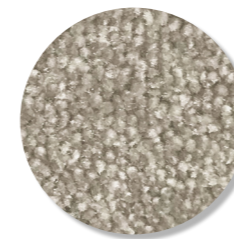
U0081S | viola
violet
violet



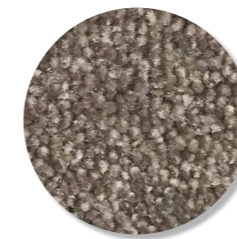
U0731S | petrolio
petroleum
pétrole



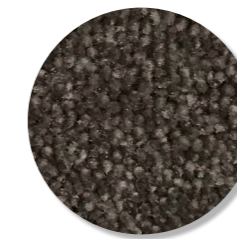
U0791S | blu
blue
bleu



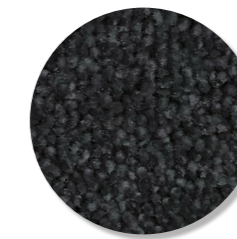
U0880S | perla
pearl
perle



U0850S | grigio
grey
gris



U0820S | basalto
basalt
basalte



U0800S | nero
black
noir

IT - L'azienda si riserva in qualunque momento di apportare senza preavviso modifiche a prodotti, accessori, finiture.
EN - The manufacturer reserves the right to modify products, accessories and finishing at any time without prior notice.
F - Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits, accessoires et finitions à tout moment et sans préavis.

UNI
IT - prodotti PROF in conformità alle norme UNI
EN - PROF products are according to UNI standards
FR - Les produits PROF sont conformes aux normes UNI

 IT - CEE standard
EN - CEE standard
FR - Norme CEE

 IT - Bassa emissione di formaldeide
EN - Low emission of formaldehyde
FR - Faible émission de formaldéhyde



PROF
Responsibility

January 2024

PROF

PROF srl
Via Cao de Villa 6/A
Località Falzè di Piave
31020 Sernaglia della Battaglia, TV / Italy
T. +39 0438 903190 F. +39 0438 903228
p.iva - cod. fisc IT03134570260
www.proffice.it info@proffice.it



